

الأكاديمية العربية الدولية



الأكاديمية العربية الدولية
Arab International Academy

الأكاديمية العربية الدولية المقررات الجامعية

تصميم الخلطات الإسفلاتية:

طريقة مارشال - طريقة السوبر بيف



إعداد / م . احمد محمد الشريف

شركة التطوير للتنمية العمرانية المشتركة



فلسفة تصميم الخلطات الإسفلتية

١- الخلطة الإسفلتية:

الخلطة الإسفلتية عبارة عن كتلة متماسكة من الركام المدرج المغلف بالإسفلت العادي أو المعدل، تخللها فراغات هوائية، تستعمل في رصف أسطح الطرق والمطارات والمواقف والساحات الصناعية والميادين كما تستخدم في تطمين القنوات. يشكل الركام عناصر الهيكل الإنسائي للخلطة أما الإسفلت فيربط العناصر بعضها.

٢- تصميم الخلطات الإسفلتية:

سلسلة من الإجراءات المادفة إلى تحديد نوع ونسبة و خواص المواد الداخلة في تركيب الخلطة الإسفلتية و طرق اختبارها للتأكد من تحقيق الخلطة و مكوناتها للمواصفات التعاقدية و قدرتها على الأداء تحت ظروف التشغيل المتوقعة.

٣- متطلبات الخلطة الإسفلتية:

١. الثبات – القدرة على مقاومة التشوه الناتج عن الأحمال المرورية والبيئية.
٢. المرونة – القدرة على التجاوب مع القوى المؤثرة دون أن تتكسر.
٣. المثانة – القدرة على مقاومة العوامل البيئية و ثبات الخواص مع مرور الزمن.
٤. قابلية التشغيل – سهولة تشكيل وإعادة تشكيل الخلطة أثناء الرصف بحيث يتمشى سطحها مع الخطوط التصميمية دون أن تتفكك أو تتشقق أو يتشهو سطحها أو تنفصل مكوناتها.
٥. قابلية الدك – سهولة دك الخلطة للحصول على الكثافة المطلوبة أثناء التنفيذ دون إلحاق الضرر بالخلطة أو مكوناتها.

٤- دور المصمم:

حيث أن بعض المتطلبات أعلى متناقضه، زيادة الثبات مثلاً يتحقق بخفض نسبة الرابط الإسفلتي و زيادة معامل الاحتكاك بين حبيبات الركام بينما لا تتحقق الخواص الأخرى إلا بعكس ذلك، فإن دور مصمم الخلطة هو التوفيق بين تلك المتطلبات و الحصول على نسبة مثلثي للرابط الإسفلتي تكون عندها جميع الخواص المذكورة ضمن مجال مقبول.

٥- مكونات الخلطة الإسفلتية:

تتكون الخلطة الإسفلتية من المواد التالية:

١. الركام – عبارة عن حبيبات حجرية ذات أحجام متدرجة، تترواح أبعادها بين أقل من 0.075 و 50.0 مليمتر، تصنف عادة إلى:
 - ركام خشن – الحبيبات المحجوزة على غربال رقم 4 (4.76 مليمتر)
 - ركام ناعم – الحبيبات المارة من غربال رقم 4 (4.76 مليمتر) و المحجوزة على غربال رقم 200 (0.075) مليمتر.
 - بودرة – الحبيبات الدقيقة أو الغبار المار من غربال رقم 200 (0.075 مليمتر).
٢. الرابط الإسفلتي – مادة لزجة شبه صلبة أو سائلة من أصل نفطي. يتم تصنيف الرابط الإسفلتي شبه الصلب حسب درجة صلابته إما مقاومة الغرز (Penetration) أو باللزوجة (Viscosity) أو بدرجة الأداء (Performance) عند ظروف تحميل و حرارة و معالجة بيئية محددة، أما الرابط الإسفلتي السائل فيصنف بدرجة اللزوجة أو بالتدفق (Flow) وسرعة التصلب و نوع المذيب.
٣. المضافات و المحسنات – مواد معدنية أو لدائن بلاستيكية أو أحماض أمينية تستعمل لتحسين خواص الرابط الإسفلتي أو تحسين التصاقه بالركام و منع التكسر و التأكسد.
٤. الهواء – الفراغات المتبقية بين حبيبات الركام و التي لم يتم ملئها بالرابط الإسفلتي.

٦- خواص الركام:

- يشكل الركام الهيكل الإنثائي للخلطة الإسفلتية و يكون ما يقارب 95% من وزنها و 85% من حجمها. لذلك فإن خواصه تؤثر تأثيراً مباشراً على الأداء. تشمل خواص الركام:
١. الصلابة – مقاومة التكسر و التفتت أثناء الخلط و النقل و الدك و الخدمة.
 ٢. النظافة – خلو الركام من المواد الطينية و المواد المنشطة و أي مواد غريبة.
 ٣. المثانة – مقاومة التفتت بسبب تغير العوامل البيئية (تعاقب دورات الرطوبة و الجفاف و دورات الحرارة و البرودة).
 ٤. التركيب المعدني – المعادن المكونة للركام و التي تحدد خصائصه الرئيسية مثل الصلابة و المثانة و مدى تواؤم الخواص السطحية للركام مع الخواص السطحية للرابط الإسفلتي و قوة التصاق الرابط الإسفلتي بسطح الركام و ديمومته بحضور الماء.

5. التدرج – التوزيع الحجمي لحبوب الركام بطريقة تؤمن أكبر فرصة تماس بين الحبيبات و تضمن وجود قدر كافي من الفراغات في الركام المعدني (VMA) لاستيعاب الرابط الإسفلتي اللازم لتماسك و متانة الخلطة و الحد الأدنى من الفراغات الهوائية (AV) المطلوبة للأداء.
6. الشكل – الشكل الهندسي للحizin الذي تشغله حبيبات الركام: كروي، شبه كروي، مضلع أو مسطح. يحدد شكل الركام مقدار التداخل بين حبيباته و الدعم المتبادل بينها.
7. الملمس – التضاريس الدقيقة لسطح حبيبات الركام. يحدد الملمس معامل الاحتكاك الداخلي المطلوب للثبات كما يحدد معامل الاحتكاك الخارجي المطلوب لمقاومة الانزلاق.
8. نسبة التكسير – نسبة عدد حبيبات الركام التي تحتوي على وجه مكسر واحد على الأقل إلى العدد الكلي لحبوب الركام في عينة مماثلة.
9. الكثافة النوعية – وزن حجم معين من الركام منسوباً إلى وزن نفس الحجم من الماء المقطر الخالي من الماء عند درجة 25 مئوية.

7- خواص الرابط الإسفلتي:

بالرغم من أن الرابط الإسفلتي لا يشكل سوى حوالي 5% من وزن الخلطات الإسفلتية و 10% من حجمها، فإنه يلعب دوراً أساسياً في أداء تلك الخلطات. الدور الرئيسي للرابط الإسفلتي في الخلطات الإسفلتية هو ربط حبيبات الركام بعضها البعض و منحها القدرة على مقاومة قوى الشد و القص الناتجة عن التأثيرات الخارجية و عزل حبيبات الركام عن وصول الماء و المواد الضارة إليها. تشمل خواص الرابط الإسفلتي:

1. الزحف – القابلية للحركة تحت الضغط و يعتمد على درجة الحرارة و فترة التحميل.
2. اللزوجة – نسبة ضغط القص إلى سرعة القص عند درجة حرارة معينة.
3. المرونة – القابلية للسحب دون الانفصال.
4. اللدونة الحرارية – تغير اللزوجة بتغير الحرارة (علاقة عكssية).
5. التصلب – تغير التركيب الكيميائي بسبب التأكسد عند التعرض للحرارة و الماء أو فقدان المذيب.
6. الإسترخاء – القدرة على تقليل الإجهاد الداخلي بالاستطالة أو الانفعال.

٨- مراحل التصميم:

يبر تصميم الخلطات الإسفلتية، بعض النظر عن الطريقة المتبعة، بعدة مراحل أهمها:

المرحلة الأولى – اختيار المواد الداخلة في تركيب الخلطة: ركام، إسفلت، مضادات و محسنات.

المرحلة الثانية –أخذ عدد كافي من العينات الممثلة من جميع المواد و فحصها للتحقق من مطابقة المواد المختارة للمواصفات و إمكانية دمج الركام للحصول على التدرج المطلوب.

المرحلة الثالثة – خلط الركام مع نسب متباعدة من الرابط الإسفلتي و حساب الخواص الحجمية و فحص مؤشرات القوة إن وجدت و عرضها بيانياً لاختيار النسبة المثلثى للرابط الإسفلتي.

المرحلة الرابعة – إعداد خلطة عند النسبة المثلثى للرابط الإسفلتي و التتحقق من مطابقتها للمواصفات.

المرحلة الرابعة – تنفيذ مقطع تجربى للتأكد من إمكانية إنتاج الخلطة بالخلاطة و إمكانية فردها ودكها حسب المواصفات دون إتلافها.

المرحلة السادسة – إجازة الخلطة.

طرق التصميم تصميم الخلطات الإسفلتية

هناك عدة طرق لتصميم الخلطات الإسفلتية أهمها: طريقة مارشال، طريقة فيم و طريقة سوبريف. طريقيتي مارشال و فيم مبنية على التجربة وليس لها أساس نظري، أما طريقة سوبريف فهي طريقة جديدة تخلط بين التجربة و النظرية. الطرق الثلاث تتشابه باعتمادها على الخواص الحجمية للخلطة ولكنها تختلف بالمنهجية و طرق تحضير العينات و مؤشرات الأداء. يتم دك عينات مارشال بالاصدمة و يتم دك عينات فيم بالضغط أما عينات سوبريف فيتم دكها بالتأرجح تحت الضغط الساكن. يتم تحديد مؤشر قوة عينات مارشال بالحمل اللازم لكسر العينة بواسطة رؤوس تحمل نصف دائرة، و يتم تحديد مؤشر القوة في عينات فيم بقياس الضغط الأفقي الناتج عن تحمل العينة رأسياً في جهاز ضغط ثلاثي المحاور من النوع المغلق و استعمال معادلة خاصة لحساب المؤشر. لا تحتوي طريقة سوبريف، حالياً، على مؤشر للقوة.

فيما يلي عرض موجز لطريقة مارشال باعتبارها المستعملة في المملكة العربية السعودية و طريقة سوبريف باعتبارها ثمرة بحث منظم طويل ولتبني بعض الجهات المسئولة عن الرصف الإسفلتي لها.

١- طريقة مارشال:

تنسب هذه الطريقة إلى بروس مارشال و هو مهندس مواد في إدارة الطرق بولاية ميسسيسي الأمريكية في الأربعينات من القرن الميلادي الماضي. و هي الطريقة الأكثر انتشاراً و قبولاً في تصميم الخلطات الإسفلتية نظراً لسهولتها و التجربة الغنية التي تدعمها. الطريقة مفصلة في نشرة معهد الإسفلت إم. إس. تو. و طرق اختبار آشتو و أي. إس. سي. إم. القياسية، و تتلخص بالأتي:

1. تجفيف الركام للتخلص من أي أثر للرطوبة فيه.
2. فصل الركام إلى أجزاء حجمية على غرabil تناسب مع غرabil الأقماع الساخنة في الخلطة. يفضل أن يكون مقاس كل غربال فصل ضعف مقاس الغربال الذي يليه: 9.5 مم، 4.76 مم و 2.36 ملليمتر و تحديد تدرج كل جزء.
3. تحديد نسب خلط الأجزاء الحجمية المختلفة للحصول على تدرج كلي ضمن حدود المواصفات.
4. تجهيز عينات الركام حسب التدرج المطلوب بدمج الأجزاء الحجمية حسب النسب المحددة من كل جزء لتحقيق التدرج المطلوب
5. تسخين الركام المتدرج و الرابط الإسفلتي إلى درجة الحرارة الالازمة لخفض لزوجة الرابط الإسفلتي لتصبح بحدود 170 + - 30 سنتي بويرز.

6. تقدير المحتوى الأمثل للرابط الإسفلتي من التجربة السابقة أو باستعمال العلاقة بين الفراغات في الركام المعدني (VMA) و الفراغات الهوائية المستهدفة.
7. خلط عينات الركام المجهزة في (4) أعلاه مع الرابط الإسفلتي بنسب متفاوتة و بطريقة تضمن تغليف الركام تغليفً تماماً، يفضل أن يكون الفرق بين النسب 0.5% وأن يكون المحتوى الأمثل التقديري في الوسط.
8. وضع العينات المخلوطة في قوالب اسطوانية، معدنية، قياسية ساخنة و تسويتها و دكها بواسطة مطرقة مارشال بعدد معين من الطرقات حسب المواصفات عندما تكون لزوجة الرابط الإسفلتي بحدود 20 - 280 سنبي بوير.
9. نزع العينات المدكوكة من القوالب و إنصажها عند درجة الحرارة السائدة لمدة 12 ساعة على الأقل.
10. تحديد كثافة العينات بالغمmer بالماء عند درجة حرارة 25 - 2 حسب الطريقة القياسية.
11. حساب الخواص الحجمية للعينات
12. تسخين العينات إلى 60 درجة مئوية بوضعها في حمام مائي بنفس درجة الحرارة لمدة 30 إلى 40 دقيقة أو في فرن ثابت الحرارة عند 60 درجة مئوية لمدة ساعتين.
13. استخدام جهاز مارشال لفحص ثبات و تدفق العينات.
14. رسم منحنيات العلاقة بين الخواص الحجمية و نسبة الرابط الإسفلتي.
15. تحديد النسبة الرابط الإسفلتي المقابلة لفراغات هوائية مقدارها 4%.
16. تحديد بقية الخواص عند النسبة المثلثى للرابط الإسفلتي المحددة أعلاه.
إذا كانت جميع الخواص عند هذه النسبة تحقق المواصفات، تعتبر النسبة التصميمية للرابط الإسفلتي وإلا فيعاد التصميم.

٢- طريقة سوبر بيف:

طريقة سوبر بيف هي ثمرة برنامج أبحاث قصيرة و طويلة المدى تعرف ببرنامج أبحاث الطرق الإستراتيجي المعروف اختصاراً ببرنامج (شارب). تميز هذه الطريقة عن سابقاتها بأنها نظام متكامل للتصميم و ليست طريقة للتصميم فقط. ومن أهم ما يميزها عن الطرق الأخرى ما يلي:

أولاً - الرابط الإسفلتي:

١. ابتكار طرق جديدة لفحص الرابط الإسفلتي أكثر محاكاةً للظروف البيئية و التحميلية المتوقعة في الموقع.
٢. تثبيت خواص الرابط الإسفلتي و تغيير ظروف الفحص حسب الظروف البيئية و التحميلية السائدة.
- ٣.أخذ التغيرات التي تطرأ على الرابط الإسفلتي (تغير درجات الحرارة و التعقيم) بالاعتبار. يتم الفحص عند درجات حرارة مختلفة و عند مستويات متباينة من التعقيم (فحص الرابط الأصلي و المؤكسد).

ثانياً - الركام

١. تطوير مواصفات الركام و تبسيطها.
٢. منح المصمم مرونة أكبر باختيار تدرج الركام.
٣. إدخال بعض المتطلبات الجديدة.
٤. توحيد مقاسات الغرائب المستعملة في تحديد التدرج.

ثالثاً - الخلطة الإسفلتية:

١. استعمال جهاز الدك المتأرجح لتحضير العينات باعتباره أكثر تمثيلاً لظروف الإنشاء و الخدمة.
٢. تحديد الخواص الحجمية للخلطة عند ثلاثة مستويات للدك تمثل مراحل التشغيل: مستوى الدك الأولي يمثل الخلطة بعد انتهاء الدك في الموقع مباشرة، مستوى الدك التصميمي يمثل الخلطة أثناء الخدمة: بعد أن تعرض للمرور لسنة أو سنتين و مستوى الدك النهائي يمثل الخلطة بعد أن تصل كثافتها في الحقل إلى أعلى مستوياتها تحت الظروف التشغيلية السائدة.
٣. استعمال طريقة الشد غير المباشر لتقدير تأثير الرطوبة و التجمد والذوبان على مقاومة الشد.

مراحل التصميم:

يمر التصميم بثلاث مراحل هي:

أولاً - اختيار الرابط الإسفلتي

ثانياً - اختيار الهيكل التصميمي للركام

ثالثاً - اختيار المحتوى التصميمي للرابط الإسفلتي.

اختيار صنف الرابط الإسفلتي:

يتم تصنيف الرابط الإسفلتي في نظام سوبر بيف إلى عدة أصناف وصفية مرمرة بسلسلة من الحروف والأرقام على نمط (PG NN-nn). الحرف الأول من اليسار (P) هو أول حروف الكلمة الإنجليزية (Performance) وتعني الأداء، أما الحرف الذي يليه (G) فهو أول حرف في الكلمة (Grade) وتعني الدرجة. الحرفان (NN) هما متوسط درجة حرارة الرصف المتوقعة لأخر سبعة أيام في السنة خلال عمره التصميمي. أما الحرفان (nn) فهما متوسط أدنى درجة حرارة للرصف خلال عمره التصميمي. فمثلاً الصنف (PG 76-10) يعني أن متوسط أعلى درجة حرارة يمكن أن يصل إليها الرصف لأي سبعة أيام في السنة خلال عمره التصميمي هو 76 درجة مئوية ومتوسط أدنى درجة حرارة يمكن أن يتعرض لها هي 10 عشر درجات تحت الصفر المئوي. الفرق بين أي صفين متواлиين هو 6 درجات مئوية.

تعتمد درجة حرارة الرصف على عدة عوامل أهمها كمية الإشعاع الشمسي، درجة حرارة الهواء، عاكسية سطح الرصف وعمقه و خواصه الحرارية. يمكن الحصول على درجة حرارة الهواء من أقرب محطة رصد لمنطقة المشروع أما كمية الإشعاع الشمسي فيستدل عليها بخط العرض حيث يقع المشروع.

يتم تحديد صنف الرابط الإسفلتي المناسب لمشروع معين كما يلي:

1. الحصول على كمية كافية من المعلومات الإحصائية الموثقة عن درجة الحرارة السائدة في منطقة المشروع.

2. معرفة خط العرض الذي يقع المشروع عليه.

3. حساب درجة حرارة الرصف العليا على عمق 20 مليمتر باستعمال العلاقة بين درجة حرارة الرصف و درجة حرارة الهواء و خط العرض.

4. حساب درجة حرارة الرصف الدنيا عند السطح باستعمال علاقة درجة حرارة سطح الرصف بدرجة حرارة الهواء.

5. اختيار الصنف الذي يحوي الدرجتين.

يمكن تقدير درجة الأداء مباشرة بالرجوع إلى الخارطة الحرارية لجزيرة العرب.
بعد أن يحدد صنف الرابط الإسفلتي يتم اختبار عدد كافٍ من العينات عند درجات الحرارة و التعتيق المحددة و مقارنة النتائج بمتطلبات سوبر بيف.

اختبارات الرابط الإسفلتي:

تشمل اختبارات الرابط الإسفلتي:

1. اختبار نقطة الوميض – يتم إجراء هذا الفحص لدواعي السلامة بالمقام الأول.

2. لزوجة الدوران عند 135 و 165 درجة مئوية، باستعمال (Rotational Viscometer) مقاييس اللزوجة الدوار. يتم إجراء هذا الاختبار لتحديد درجات حرارة الضخ و الخلط و الدك و درجة الصلابة عند متوسط درجة الحرارة أثناء الخدمة.

3. اختبار القص الحركي (Dynamic Shear Rheometer). يحاكي إجهاد القص المتعدد والانفعال الناتج عنه و يقيس معامل مرونة القص و زاوية التتابع (Phase Angle). تعتبر نتائج الفحص مؤشراً على قدرة الرابط الإسفلتي على مقاومة الرخف و الكلل. يتم الفحص عند درجات الحرارة العليا و المتوسطة على الرابط الإسفلتي الأصلي و المعتق.

4. اختبار لتعيق الغشاء الرقيق الدوار بالفرن (Rolling Thin Film Oven Test) – يحاكي التعيق عند درجات الحرارة العالية و الطاقة الحرارية المصاحبة لعمليات الإنشاء.

5. اختبار التعيق في وعاء الضغط (Pressure Aging Vessel - PAV) – يحاكي التعيق أثناء الخدمة.

6. اختبار عارضة الانحناء (Bending Beam Rheometer - BBR) – يحاكي الزحف تحت إجهاد الشد عند درجات الحرارة المتدينة. يتم إجراء الاختبار على الرابط الإسفلتي المعتق بالفرن وفي وعاء الضغط عند 10 درجات فوق درجة الحرارة الدنيا. يعتبر الاختبار مؤشراً على مقاومة تشقق الانكماش الحراري.

مواصفات الرابط الإسفلتي:

يتطلب نظام سوبر بيف أن يحقق الرابط الإسفلتي، بعض النظر عن صنفه، المواصفات التالية:

الرابط الإسفلتي الأصلي:

- | | | |
|------|----------------------|----------------|
| 230 | درجة مئوية (حد أدنى) | 1. نقطة الوميض |
| 3000 | سنتي بويز (حد أعلى). | |
- 1.3. معامل المرونة / جيب زاوية التتابع

الرابط الإسفلتي المعتق بالفرن الدوار:

- | | | |
|------------------|------------------------|--------------------------------------|
| 2.2 | كيلو باسكال (حد أدنى). | 1. معامل المرونة / جيب زاوية التتابع |
| 1.0 % (جد أعلى). | النقص بالوزن | |

الرابط الإسفلتي المعتق بالفرن الدوار و وعاء الضغط:

- | | | |
|-------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| 5.0 | ميغا باسكال (حد أعلى). | 1. معامل المرونة × جيب زاوية التتابع |
| 300.0 | مقدار الانحناء عند 60م (حد أدنى). | |
- 2.3. ميل علاقة معامل الرhof بالوقت عند 60 م 0.30 (حد أدنى)
- | | | |
|-------|-------------------------------|-------|
| 1.0 % | انفعال الشد المباشر عند الكسر | 4. ا. |
|-------|-------------------------------|-------|

اختيار الركام:

يتم اختيار الركام بفحص عينات ممثلة منه للتأكد من مطابقتها لخواص المصدر و خواص الإجماع. و التدرج وفيما يلي وصف موجز لتلك الخصائص:

1. خواص المصدر - الخواص الفيزيائية و الكيميائية، للحجر الصلب أو الرواسب الحجرية المستعملة في إنتاج الركام، التي تحدد صلاحيته لإنتاج الخلطات الإسفلتية عالية الأداء، و تشمل المتانة و الأصالة و نسبة الشوائب. الحدود الحرجة لتلك الخصائص تعتمد على التكوين الجيولوجي للمنطقة و البيئية و التجربة السابقة مع المصدر.
2. خواص الإجماع - لخواص التي اتفق خبراء الرصف الإسفلتي على ضرورة تحقيقها لضمان الأداء و تشمل شكل حبيبات الركام و نسبة التكسير و عدد الأوجه المكسرة و النظافة.

3. خواص التدرج- التوزيع الحجمي لحبیبات الرکام و فق الضوابط التالية:
- مرور 100% من الرکام من المقاس الأعلى المحدد بالمواصفات.
 - مرور 90 إلى 100% من الرکام من المقاس الاسمي الأعلى.
 - مرور أقل من 90% من الرکام من الغربال القياسي الذي يلي المقاس الاسمي الأعلى بالترتيب.
 - مرور نسب محددة من غربال رقم 8 و رقم 200.
 - استعمال بعض أو كل الغرابيل القياسية ضمن المجموعة: 19, 25, 37.5, 50
 - و 12.5 مليمتر، اعتماداً على المقاس الاسمي الأعلى المحدد بالمواصفات.
 - استعمال سلسلة الغرابيل القياسية، ابتداءً من 9.5 مليمتر و حتى 0.075 مليمتر، بحيث يكون كل مقاس ضعف المقاس الذي يليه.

الميكل التصميمي للرکام (DAS):

يتم تحديد الميكل التصميمي للرکام بعد التأكد من تحقيقه لمتطلبات الإجماع و المصدر و التدرج وفق الخطوات التالية:

1. فصل الرکام إلى أجزاء حجمية مناسبة تتفق مع التقسيم المتبع بالخلاطة.
2. تجفيف الرکام وتحديد الكثافة الكلية و الظاهرية لكل جزء.
3. دمج الأجزاء بنسب مختلفة للحصول على ثلاثة تدرجات متباينة ضمن نقاط التحكم وخارج المنطقة المحظورة.
4. تقدير النسبة الأولية للرابط الإسفلتي لكل تدرج بمعرفة الفراغات الفعالة التقديرية في الرکام المعدني و الفراغات الهوائية المستهدفة: 4%.
5. خلط كمية كافية من كل تدرج مع نسبة الرابط الإسفلتي المقدرة لإعداد قالبين أو ثلاثة قوالب مذكوكه وعيتين أو ثلاث عينات سائبة للكثافة النظرية القصوى و تعديقها كما هو مفصل بالطريقة القياسية.
6. دك العينات في جهاز الدك المتأرجح لعدد الدورات التصميمي.
7. تسجيل ارتفاع العينة بعد كل دورة دك.
8. استخراج العينات و تعديقها ثم تحديد الخواص الحجمية.
9. تصحيح نسبة الرابط الإسفلتي للحصول على فراغان هوائية مقدارها 4% و تعديل الخواص الحجمية الأخرى تبعاً لذلك.
10. اختيار التدرج الذي يحقق جميع المتطلبات باعتباره الميكل التصميمي للرکام (DAS).

محتوى الإسفلت التصميمي (DAC):

يتم تحديد محتوى الإسفلت التصميمي كما يلي:

1. مرج نسب مختلفة من الرابط الإسفلتي مع الهيكل التصميمي (DAS) الذي تم اختياره أعلاه. يفضل أن تشمل النسب المستعملة النسبة المصححة أعلاه و نسبتين أعلى و نسبتين أدنى منها، وأن يكون الفرق بين أي نسبتين متاليتين 0.5%.
2. إعداد قالبين على الأقل باستعمال جهاز الـdk المتأرجح حسب الطريقة القياسية.
3. حساب الخواص الحجمية وعرضها بيانياً مقابل نسبة الرابط الإسفلتي.
4. تحديد محتوى الرابط الإسفلتي عند 4% فراغات هوائية.
5. إعداد قالبين إضافيين على الأقل عند المحتوى المذكور و دكها إلى عدد الدورات النهائي.
6. حساب الخواص الحجمية للخلطة عند مستويات الـdk الثلاثة و مقارنة النتائج بالمواصفات.
7. إذا كانت النتائج تفي بجميع المتطلبات، يعتبر التصميم مقبولاً و المحتوى هو المحتوى التصميمي الأمثل و إلا يعاد التصميم.

يجب قبل إجازة التصميم تجربة إنتاج الخلطة بالخلاطة و رصفيها على الطريق تحت ظروف محكمة للتعرف على أي مشاكل تنفيذية و حلها.